



POMPE DI CALORE

Hi-Therma Split R-32

Hi-Therma Split è un sistema a pompa di calore aria-acqua con modulo idronico separato collegato all'unità esterna mediante tubazioni frigorifere ed alloggiato all'interno dell'edificio, protetto quindi dagli agenti atmosferici e da eventuali fenomeni di congelamento acqua nei periodi più rigidi. Tale modulo idronico è dotato di scambiatore di calore, circolatore, vaso d'espansione e di tutti i principali componenti idraulici funzionali e di sicurezza.

Elevata efficienza e prestazioni



Vantaggi per l'utente



Controllo evoluto



Facile installazione e manutenzione



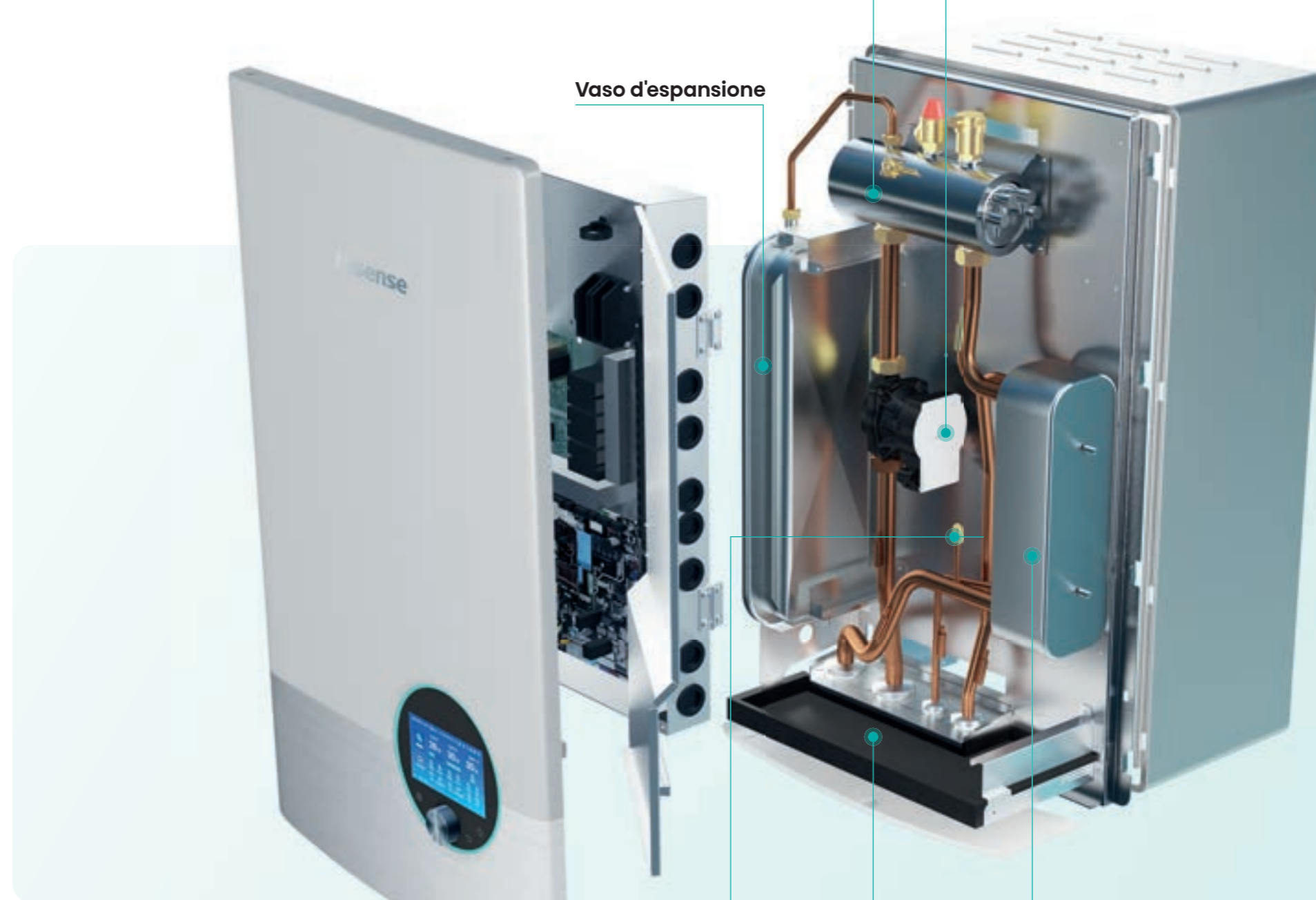
Unità esterna



Unità interna

Unità interna

- Aspetto sofisticato e stylish
- Design compatto
- Controllo integrato
- Interfacce controllo intuitive
- Facile installazione



Resistenza elettrica a 3 step
1-2-3 kW

Pompa DC alta efficienza
Letture portata da controllo

Vaso d'espansione

Pompa DC alta efficienza
Letture portata su comando

Raccolta condensa

Sensore pressione acqua
Letture portata su comando



POMPE DI CALORE

Hi-Therma Monoblocco R-32

Hi-Therma monoblocco è un sistema a pompa di calore aria-acqua in cui unità interna ed esterna sono combinate in un unico modulo posizionato all'esterno a cui collegare direttamente le tubazioni idroniche dell'impianto. Non è pertanto necessario eseguire lavori sulle tubazioni frigorifere, semplificando notevolmente l'installazione e consentendo la stessa installazione anche a tecnici non certificati evitando di espletare le pratiche di registrazione sul registro telematico F-gas. L'unità è dotata di scambiatore di calore, circolatore, vaso d'espansione e di tutti i principali componenti idraulici funzionali e di sicurezza.

Elevata efficienza e prestazioni



Vantaggi per l'utente



Controllo evoluto



Facile installazione e manutenzione



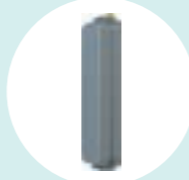
Installazione semplificata

L'unità Hi-Therma monoblocco consente una facile installazione senza necessità di lavoro sulle tubazioni frigo o refrigerante aggiuntivo. Necessità solo delle connessioni sui tubi verso l'impianto interno.

Componenti idraulici principali



Scambiatore a piastre (coibentato)

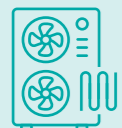


Vaso d'espansione



Circolatore DC ad altissima prevalenza (lettura portata su comando)





PANORAMICA CARATTERISTICHE



Eccellenti prestazioni ed elevata efficienza



Refrigerante R32 a basso effetto serra

L'utilizzo del refrigerante R32 consente una drastica riduzione del potenziale di riscaldamento globale (GWP).



Massima classe energetica A+++

Tutte le unità raggiungono la massima efficienza energetica A+++ per applicazioni a 35°C e una classe A++ a 55°C.



Gestione fonti di calore esterne

Il sistema di controllo può gestire una caldaia di back-up e/o un impianto Solare Termico come fonti di calore integrative.



Riscaldamento garantito fino -25°C

Funzionamento stabile in riscaldamento fino ad una temperatura esterna di -25°C.



Elevata temperatura dell'acqua in mandata 60°C

L'unità può produrre acqua in mandata 60°C senza l'utilizzo di resistenze elettriche (garantiti fino a -5°C esterni).



Acqua calda sanitaria fino 75°C

Col solo compressore sono garantiti fino a 55°C nel bollitore ACS e con l'integrazione della resistenza immersa fino a 75°C (anche per i cicli periodici di sterilizzazione).



Smart Grid

Il sistema può essere integrato con un impianto Fotovoltaico per ottimizzare l'autoconsumo e diminuire il fabbisogno da rete elettrica.



Pompa DC ad alta efficienza

L'unità è dotata di circolatore elettronico gestibile per variare con continuità la portata d'acqua.

Funzioni avanzate



Doppia zona termica

Il controllo indipendente di due circuiti a diversa temperatura dell'acqua consente di impiegare diversi terminali come radiatori e pavimento radiante.



Fino a 7 temp. ambiente

È possibile controllare in maniera indipendente la temperatura ambiente fino 7 stanze mediante accessori come termostati o sensori di temperatura a muro.



Bassa rumorosità

Questa funzione può essere attivata comodamente tramite il controllo o input esterno.



Programma notturno

La modalità notturna può essere impostata e programmata in maniera flessibile.



Controllo centralizzato

Il sistema può essere gestito anche da controllo centralizzato, inclusa la doppia zona termica e le 7 diverse temperature ambiente.



Asciugatura massetto

È possibile impostare ed utilizzare un ciclo automatico di asciugatura del pavimento.



Riscaldamento piscina

Il sistema include un controllo dedicato al riscaldamento della piscina, con bassa priorità.



Monitoraggio energia

È possibile monitorare e controllare il consumo di energia attraverso il comando o la App.



Curva climatica

È possibile controllare la temperatura dell'acqua sull'impianto, sia a punto fisso sia mediante curva climatica personalizzata.

Connessione e controllo intelligente



Smart App control

Mediante apposita App è possibile monitorare e gestire il sistema sempre e ovunque.



Controllo moderno e intuitivo

Controllo dotato di funzioni utente facili e intuitive.



Indicazioni luminose smart

Il led circolare con colore variabile mostra in tempo reale lo stato sistema.

Installazione e manutenzione agevolate



Hi-Checker

Strumento service intelligente per la diagnostica locale, funzione "scatola nera" e/o monitoraggio via cloud.



Flessibilità installativa

Per le unità split elevato spiltaggio (40-60 m) e dislivello (15 m) tra unità esterna ed interna.



No tubazioni frigo

Per le unità monoblocco l'installazione non necessita di intervento sul circuito frigorifero.



Monitoraggio pressione e portata acqua

Attraverso il controllo è possibile leggere i valori di pressione e di portata sull'impianto idraulico.



POMPE DI CALORE AQUASMART

I sistemi Hisense a pompa di calore aria-acqua sfruttano l'energia contenuta nell'aria esterna, producendo il calore utile con un consumo elettrico decisamente contenuto. Questi sistemi sono in effetti caratterizzati da ottime prestazioni, un'efficienza elevata, da risparmio di energia e da una drastica riduzione delle emissioni di CO₂ in atmosfera.

Gli apparecchi di questa serie sono facilmente installabili sia in nuovi edifici che in edifici più datati ed in entrambi i casi ne contribuiscono alla limitazione dei consumi globali di energia. Essi sono anche integrabili con i sistemi tradizionali per la produzione del calore (caldaie a combustibili fossili).



Integrazione con altri sistemi di riscaldamento

Poiché i sistemi AquaSmart sono accoppiabili a sistemi riscaldamento solari o a caldaia essi costituiscono una valida soluzione per tutti i casi in cui fonti calore integrative risultino necessarie come back-up o per esempio per la produzione di ACS.

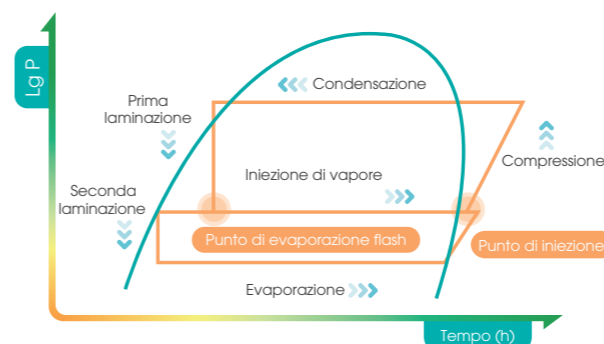
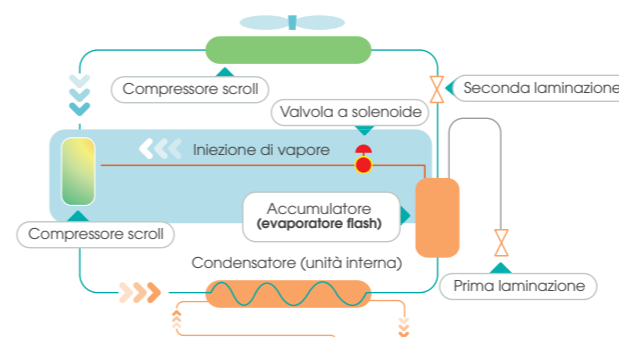
Possibili utilizzi

- Riscaldamento a pavimento
- Produzione ACS
- Radiatori a bassa temperatura
- In abbinamento con sistemi solari

- Sensore di temperatura
- Termostato di sicurezza
- Regolatore
- Riscaldatore elettrico
- Valvola di ritegno
- Valvola servo comandata a due vie
- Valvola servo comandata a tre vie
- Pompa di scarico condensa
- Decantatore
- Vaso di espansione

Circuiti frigoriferi ad iniezione di vapore

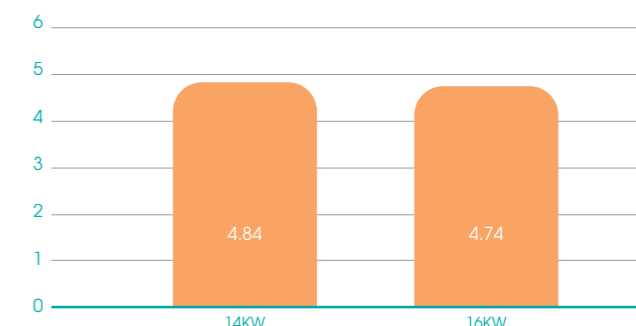
I circuiti frigoriferi di questi apparecchi, che sono dotati di compressore scroll, adottano la tecnologia dell'iniezione di vapore che oltre ad offrire la possibilità di ottenere rapporti di compressione più elevati, garantiscono una circolazione d'olio più uniforme ed un livello sonoro più contenuto.



Il connubio di iniezione di vapore e modulazione continua di inverter aumenta drasticamente l'efficienza del ciclo del frigorifero. A parità potenza assorbita esso aumenta infatti la portata termica del circuito frigorifero.

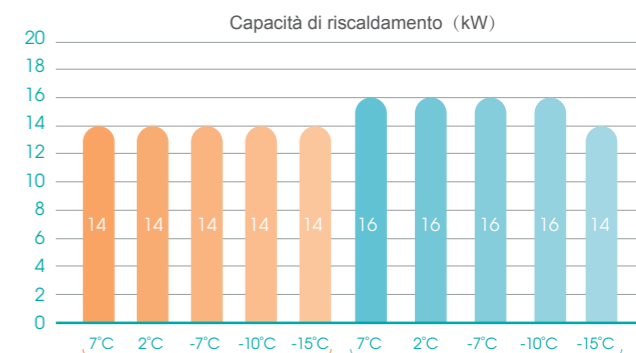
COP fino ad un valore di 4.84

Tutte le unità della serie Aquasmart hanno dei COP elevati che consentono di accedere agli incentivi del Conto Termico 2.0.



Elevata potenza termica anche con basse temperature esterne

Le unità AquaSmart (14/16kW) sono in grado di erogare una potenza termica pressoché identica a quella nominale con temperature esterne fino a -15 °C senza dovere ricorrere ad un sistema di riscaldamento booster. Per questo motivo il progettista può evitare di sovradimensionare gli apparecchi per far fronte ad i carichi invernali più estremi.



UNITÀ ESTERNA



MODULO IDRONICO



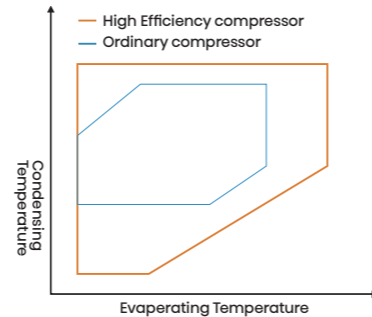
SCALDACQUA HI-WATER



200 litri

300 litri

Hi-Water, scaldacqua ad alta efficienza energetica A++, offre la migliore soluzione per l'approvvigionamento di acqua calda. È più efficiente di una caldaia convenzionale, assorbendo energia rinnovabile dall'ambiente esterno (calore, aria).



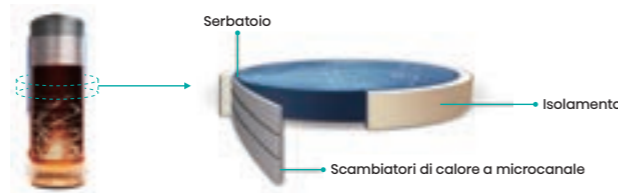
Serbatoio d'acqua smaltato

Il serbatoio d'acqua smaltato è più resistente alla corrosione, ha una durata fino a 15 anni. Il materiale isolante dallo spessore di 50 mm, garantisce un ottimo isolamento del serbatoio.



Scambiatori di calore a microcanale

Il nuovo scambiatore, realizzato in lega di alluminio, e con un'area di scambio maggiore, garantisce performance superiori rispetto ai tradizionali tubi di alluminio o rame.



Acqua Calda Domestica



Acqua Calda Sanitaria



Acqua Calda Sanitaria

Funzionamento silenzioso e stabile

Il livello di rumore di funzionamento Hi-Water è di soli 46 db.



Controllo Wifi

Attraverso l'APP, è possibile accedere facilmente al sistema Hi-Water, controllare la temperatura dell'acqua calda in qualsiasi momento e in qualsiasi luogo.

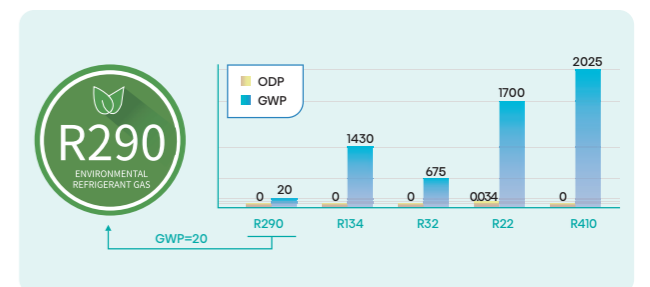


Scaldacqua Hi-Water



Refrigerante eco-sostenibile R290

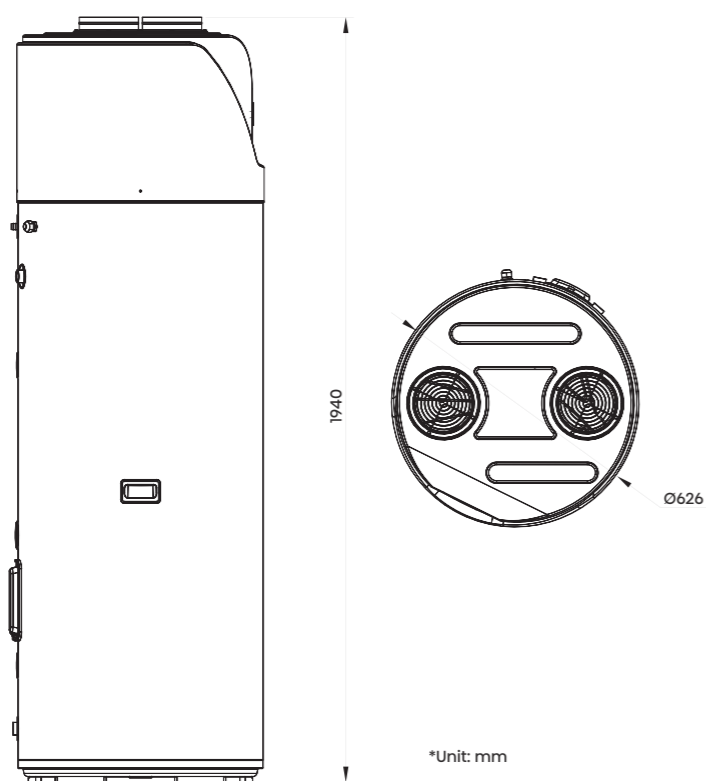
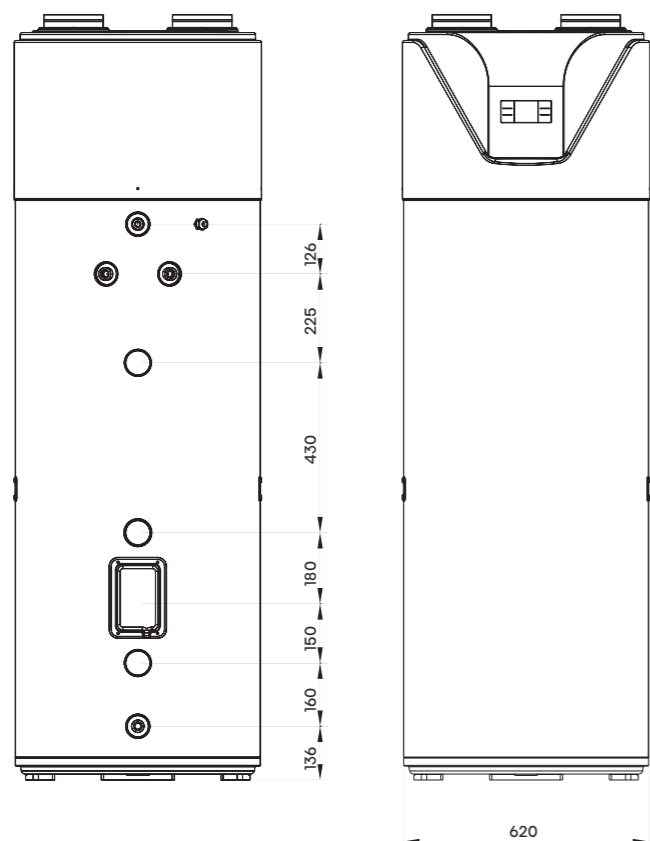
Il refrigerante R290 risponde alle direttive europee in materia di riduzione dell'effetto serra. Ha un potenziale di riduzione dell'ozono (ODP) pari a zero, e un potenziale di riscaldamento globale (GWP) inferiore rispetto a quello del convenzionale refrigerante R134A. Questa è la soluzione perfetta per raggiungere i nuovi obiettivi europei in materia di emissioni di CO₂.





SCALDACQUA HI-WATER

AH-200NH4GHB
AH-300NH4GHB



SCALDACQUA HI-WATER

Modelo		AH-200NH4GHB	AH-300NH4GHB
Caratteristiche			
Alimentazione	V, Hz, Ø	220-240/50&60/l	220-240/50&60/l
Capacità di riscaldamento	kW	2,4	2,4
Refrigerante		R290	R290
Ciclo di spillamento		L	XL
Classe di efficienza energetica		A++	A++
Efficienza energetica	η_{wh} (%)	154,5	168,7
COP		3,75	3,81
Capacità del serbatoio	L	200	300
Aria trattata	m ³ /h	450	450
Scarico d'aria		Vertical	Vertical
Diametro del condotto dell'aria	mm	ø150	ø150
Riscaldatore elettrico ausiliario	kW	1,5	1,5
Temperatura dell'acqua predefinita	°C	55	55
Intervallo di funzionamento	°C	-7° ~ 43°	-7° ~ 43°
Dimensioni (LxPxA)	mm	ø620x1750	ø620x1950
Dimensioni prodotto imballato	mm	700x700x1930	700x700x2130
Peso netto	Kg	95	102
Peso prodotto imballato	Kg	113	120
Potenza sonora	dB(A)	46	46